

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

DoP 31-137dx-20

1.	Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:	CHEMICKÁ KOTVA POLYESTER BEZ STYRÉNU, rada DEBBEX
2.	Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods.4:	CHEMICKÁ KOTVA POLYESTER BEZ STYRÉNU, rada DEBBEX 380ml coaxiál-kartuša, 300ml fólia-kartuša, 280ml peeler-kartuša 165ml fólia-kartuša, 150ml coaxiál-kartuša Lot.nr., dát. výroby, farba na obale výrobku
3.	Zamýšľané použitie/použitia	ETAG 001-1 a 5 - Chemická injektovaná kotva do netrhlinového betónu

ETA-15-0846

Obecný typ	Injektážne kotvy na kotvenie závitových tyčí do betónu
Základný materiál	Betóny bez trhlín, suchý alebo vlhký betón kategórie 1.
Oceľové prvky: závitová tyč so šesťhrannou maticou a podložkou	
Oceľ, pozink	materiál Pozinkovaná oceľ podľa EN 10087 alebo EN 10263 triedy 4.8 a 5.8 podľa EN ISO 898-1:1999
	trvanlivosť Vnútorne, suché
Nerez oceľ	materiál Nerezová oceľ A4-70 a A4-80 podľa normy EN ISO 3506
	trvanlivosť Suché vnútorné podmienky, vonkajšie atmosférické vplyvy (vrátane priemyslového a morského prostredia), alebo vo vlhkom vnútornom prostredí, ak nie sú obzvlášť agresívne podmienky.
Zaťaženie	Statické, takmer statické
Tepelná odolnosť	-40 až +40°C Max. krátkodobá odolnosť +40°C Max. dlhodobá odolnosť +24°C
Kategória použitia	Suché a mokré

4.	Výrobca:	
5.	Systém (-y) posudzovania a overovania nemennosti parametrov:	Systém 1 pre ETA-15-0846
6.	Harmonizovaná norma:	Nevzťahuje sa
7.	V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vypracované európske technické posúdenie: vydal	Oznámený subjekt č. 2873 – Institut für massivbau Darmstadt, ES Certifikát zhody č. 2873 – CPR-M-594-3
	na základe	Počiatkovej inšpekcie výrobného závodu a systému riadenia výroby, priebežného dohľadu nad systémom výroby a posudzovania a hodnotenia systému riadenia výroby v systéme 1 vydané Technickým a skúšobným ústavom stavebným Praha s.p. (číslo subjektu 1020) ETA-15-0846 podľa ETAG 001

8. Deklarované parametre uvedené vo vyhlásení o parametroch podľa ETA-15-0846:

Základné vlastnosti podľa ETAG 001

Čistenie								
Priemer skrutky			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Priemer otvoru	Ød _o	[mm]	10	12	14	18	24	28
Priemer čistiacej kefy	d _b	[mm]	12,0	14,0	16,3	20,0	26,0	30,0
Minimálny priemer kefy	d _{b,min}	[mm]	10,5	12,5	14,5	18,5	24,5	28,5
Dĺžka čistiacej kefy	L	[mm]	170	170	170	200	250	300
Čistenie							4 x prefúknutie 4 x kefovanie 4 x prefúknutie	

Herman Slovakia Production s.r.o

Prevádzka: Mokrú Lúka 226, 050 01 Revúca

IČO: 44 986 823 IČ DPH: SK 2022896975

Němcovej 30, 042 18 Košice

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

DoP 31-137dx-20

Montážne parametre			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Priemer skrutky								
Priemer otvoru	$\varnothing d_o$	[mm]	10	12	14	18	24	28
Hĺbka otvoru	h_o	[mm]	80	90	110	125	170	210
Vzdialenosť od kraja	$C_{cr,N}$	[mm]	80	90	110	125	170	210
Minimálna vzdialenosť od kraja	C_{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120
Rozteč medzi kotvami	$S_{cr,N}$	[mm]	160	180	220	250	340	420
Minimálna rozteč medzi kotvami	S_{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120
Minimálna hrúbka základného materiálu	h_{min}	[mm]	110	120	140	160	215	260
Uťahovací moment	T_{inst}	[mm]	10	20	40	60	120	150

Minimálny vytvrdzovací čas							
Teplota podkladu (°C)	-5 až 0	0 až +5	+5 až +10	+10 až +20	+20 až +30	+30 až +35	+35
Gelovatenie (min.)	90	45	25	15	6	4	2
Vytvrdnutie (min.)	360	180	120	80	45	25	20

Poškodenie ocele – charakteristická únosnosť			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Veľkosť kotvy								
Oceľ triedy 4.8	$N_{Rk,s}$	[kN]	15	23	34	63	98	141
Čiastkový súčiniteľ bezpečnosti	γ_{Ms}	[-]	2*					
Oceľ triedy 5.8	$N_{Rk,s}$	[kN]	18	29	42	79	123	177
Čiastkový súčiniteľ bezpečnosti	γ_{Ms}	[-]	1,5*					
Nerezová oceľ triedy A4-70	$N_{Rk,s}$	[kN]	26	41	59	110	172	247
Čiastkový súčiniteľ bezpečnosti	γ_{Ms}	[-]	1,9*					
Nerezová oceľ triedy A4-80	$N_{Rk,s}$	[kN]	29	46	67	126	196	282
Čiastkový súčiniteľ bezpečnosti	γ_{Ms}	[-]	1,6*					

Kombinované zlyhanie vyťahnutie a vytrhnutie kužela betónu z betónu bez trhlín C20/25			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Veľkosť kotvy								
Charakteristická pevnosť v betóne bez trhlín	$N_{Rk,p}$	[kN]	16	35	35	50	75	95
Čiastkový súčiniteľ bezpečnosti	γ_{Mc}	[-]	1,8*					
Činiteľ pre betón	C30/37		1,08					
	C40/50	ψ_c	1,15					
	C50/60		1,19					

Porušenie prasknutím			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Veľkosť kotvy								
Vzdialenosť od kraja	$C_{cr,sp}$	[mm]	120	135	165	188	255	315
Rozteč	$S_{cr,sp}$	[mm]	240	270	330	375	510	630
Čiastkový súčiniteľ bezpečnosti	γ_{Msp}	[-]	1,8*					

Poškodenie ocele bez ramena páky			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Veľkosť kotvy								
Oceľ triedy 4.8	$V_{Rk,s}$	[kN]	7	12	17	31	49	71

Herman Slovakia Production s.r.o
 Prevádzka: Mokrú Lúka 226, 050 01 Revúca
 IČO: 44 986 823 IČ DPH: SK 2022896975
 Nĕmcovej 30, 042 18 Košice

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

DoP 31-137dx-20

Čiastkový súčiniteľ bezpečnosti	γ_{Ms}	[-]	1,67*					
Oceľ triedy 5.8	$V_{Rk,s}$	[kN]	9	15	21	39	61	88
Čiastkový súčiniteľ bezpečnosti	γ_{Ms}	[-]	1,25*					
Nerezová oceľ triedy A4-70	$V_{Rk,s}$	[kN]	13	20	30	55	86	124
Čiastkový súčiniteľ bezpečnosti	γ_{Ms}	[-]	1,56*					
Nerezová oceľ triedy A4-80	$V_{Rk,s}$	[kN]	15	23	34	63	98	141
Čiastkový súčiniteľ bezpečnosti	γ_{Ms}	[-]	1,33*					

Poškodenie ocele s ramenom páky			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Veľkosť kotvy								
Oceľ triedy 4.8	$M_{Rk,s}^o$	[kN]	15	30	52	133	260	449
Čiastkový súčiniteľ bezpečnosti	γ_{Ms}	[-]	1,66*					
Oceľ triedy 5.8	$M_{Rk,s}^o$	[kN]	19	37	66	166	325	561
Čiastkový súčiniteľ bezpečnosti	γ_{Ms}	[-]	1,25*					
Nerezová oceľ triedy A4-70	$M_{Rk,s}^o$	[kN]	26	52	92	233	454	786
Čiastkový súčiniteľ bezpečnosti	γ_{Ms}	[-]	1,56*					
Nerezová oceľ triedy A4-80	$M_{Rk,s}^o$	[kN]	30	60	105	266	519	898
Čiastkový súčiniteľ bezpečnosti	γ_{Ms}	[-]	1,33*					

Porušenie vylomením betónu			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Veľkosť kotvy								
Hodnota k z TR 029			2					
Návrh Injektovaných Kotiev, časť 5.2.3.3								
Čiastkový súčiniteľ bezpečnosti	γ_{Mp}	[-]	1,5*					

Prasknutie okraja betónu			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Vid. bod 5.2.3.4 Technické správy TR 029 pre Návrh Injektovaných Kotiev								
Čiastkový súčiniteľ bezpečnosti	γ_{Mc}	[-]	1,5*					

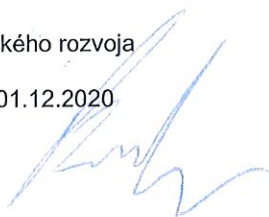
Posun pri ťahovom a šmykovom zaťažení			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Veľkosť kotvy								
Ťahové zaťaženie	F	[kN]	6,3	13,9	13,9	19,8	29,8	37,7
Posun	δ_{N0}	[mm]	0,3	0,3	0,3	0,4	0,5	0,6
Šmykové zaťaženie	F	[kN]	4,2	6,6	9,6	17,9	28,0	40,3
Posun	δ_{V0}	[mm]	0,3	0,3	0,5	0,7	0,9	1,2
	$\delta_{V\infty}$	[mm]	0,5	0,5	0,8	1,1	1,4	1,8

9. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovateľnými parametrami uvedenými v tabuľke (bod 8).
Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal za a v mene výrobcu:

Václav Burda
Vedúci technického rozvoja

V Úvalne dňa 01.12.2020



Herman Slovakia Production s.r.o
Prevádzka: Mokrý Lúka 226, 050 01 Revúca
IČO: 44 986 823 IČ DPH: SK 2022896975
Němcovej 30, 042 18 Košice